

7 维护

7.1 概述

7.1.1 日常和定期维护

预防性维护是指事先进行工作，以确保振动锤不会发生故障和失效。维护可分为**日常维护**和**定期维护**。

工作开始前必须进行日常维护。日常维护由振动锤的使用者/所有者进行。

定期维护必须在特定的工作小时之后进行。Dieseko 集团公司提供的动力站均配有小时计数器来确定操作小时数。动力站小时计数器的读数也适用于振动锤。当动力站没有安装小时计数器时，用户必须跟踪工作时间。用户必须保持每次例行检

修均做工作记录。定期维护可由 Dieseko 集团人员或业主进行。

综合服务是一个例外。这涉及到振动锤最重要的维修，比如更换轴承或全面检修。这需要熟练的专业人员、无尘环境和特殊工具。综合服务必须由 Dieseko 集团人员完成。

警示

按照本节的说明进行维修不仅会延长振动锤的机械寿命，而且对使用者的安全也至关重要。

警示

综合服务仅允许 Dieseko 集团人员或经销商指定并经 Dieseko 认证的人员进行。维修时需要遵守所有的安全说明。

**警示**

注意在使用过程中发出的金属噪音。这往往表明有部件已经松动。立即检查所有螺栓并再次拧紧。嘎嘎刺耳的噪音也可能表明齿轮有故障。

7.1.2 开始之前

在进行维护之前，必须执行下列操作：

- 阅读计数器的时间，根据维护手册确定定期维护内容以及需要更换的部件。
- 停止振动锤，使油的压力归零
- 从点火器上取下点火钥匙。
- 关闭接地开关
- 检查所有液压连接处于无压力状态。
- 中断振动锤和动力站之间的液压连接

备注：

在维修之前，请清理所有配件、盖板、过滤器盖、油位插头和相邻表面，避免在修理或保养期间灰尘或水进入系统。



警示

液压油在高压时具有很大的危害，会造成严重的伤害。维修时必须戴

防护眼镜、安全帽（硬帽）、安全鞋和手套。



警示

特别注意在维修齿轮、链条或移动的物体时，避免被困在里面的风险

7.2 耐磨和易损件部分

由于这些易磨损件在振动锤上的特殊作用，它们的使用寿命都要比其它部件少的多。所以这些部件不属于标准保修范围。以下部件为易磨损部件：

- 减速块（拉伸和压缩）
- 夹板
- 橡胶缓冲器
- 滤芯
- 油品
- O-形圈

7.3 日常维护

7.3.1 振动锤

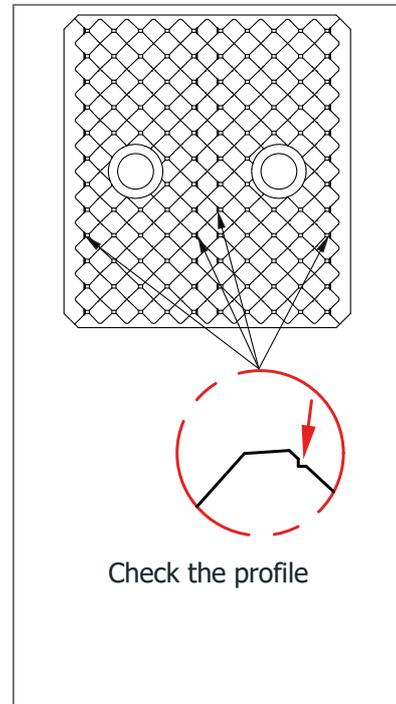
在每次使用振动锤之前检查：

- 齿轮箱的润滑油位。在振动锤被垂直吊起时，润滑油处于冷却状态（环境温度）时，油位应处于圆形油位镜一半。对于 VM/RF 振动锤，润滑油处于冷却状态（环境温度）时，当振动锤偏心块处于关闭并以最大转速运转时，油位应该处于椭圆形油位计的（-）标记处。
- 对于松动的部分，检查所有螺栓和螺母。如果需要，请锁紧它。
- 所有可见部分的破裂和损坏
- 橡胶减震块的破裂和松散
- 液压系统的泄漏
- 检查回转部分，并按要求润滑

7.3.2 夹具

每次使用前，请检查振动锤上的夹具：

- 液压系统的泄漏
- 夹板的轮廓是否清晰可见。夹齿轮廓消失和过热造成的变色都认为是夹板损坏。同样，损坏的夹板不会在桩上留下清晰可见的痕迹。
- 对于松动的夹板，拧紧螺栓至规定的扭矩。
- 夹具油缸是否可以足够的打开和关闭。关闭夹具时，始终确保两块夹板之间有钢板
- 将夹具安装到振动锤上的螺栓是否具有正确的扭矩。如果需要，拧紧到规定的扭矩（见本节的最后一页）。



- 每天注入油脂为夹具活塞润滑(见 7.5.1)

7.3.3 油管

使用振动锤前检查：

- 油管是否完好，钢层未损坏。当钢层损坏时，必须更换油管。
- 在连接油管总成之前，检查动力站和油管上的快速接头是否**清洁**。
- 快速接头的密封件是否良好。
- 定期检查油管每 3 至 5 米是否捆扎良好
- 油管是否有任何缺陷
- 油管是否卡住或磨穿